



ЕВРАЗИЙСКАЯ ЭКОНОМИЧЕСКАЯ КОМИССИЯ СОВЕТ

РЕШЕНИЕ

«17» марта 2022 г.

№ 31

г. Москва

О внесении изменений в приложение № 1 к Правилам определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей государственных (муниципальных) закупок

Совет Евразийской экономической комиссии **решил**:

1. Внести в приложение № 1 к Правилам определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей государственных (муниципальных) закупок, утвержденным Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 23 ноября 2020 г. № 105, изменения согласно приложению.

2. Настоящее Решение вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования.

Члены Совета Евразийской экономической комиссии:



ПРИЛОЖЕНИЕ

к Решению Совета
Евразийской экономической комиссии
от 17 марта 2022 г. № 31

ИЗМЕНЕНИЯ, вносимые в приложение № 1 к Правилам определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей государственных (муниципальных) закупок

1. Раздел III «Легкая промышленность» после позиций «из 5007, из 5111, из 5112, из 5113 00 000 0, из 5208, из 5209, из 5210, из 5211, из 5212, из 5309, из 5310, из 5311 00, из 5407, из 5408, из 5512, из 5513, из 5514, из 5515, из 5516, из 5801, из 5802, из 6812 Ткани текстильные из 6001, из 6002, из 6003, из 6004, из 6005, из 6006 Трикотажные полотна машинного или ручного вязания» дополнить позициями следующего содержания:

«из 5607 50 110 0 Бечевки, веревки, канаты и тросы, пропитанные или непропитанные, с покрытием или без покрытия, в оболочке или без оболочки из резины или пластмассы, из нейлона или прочих полиамидов или полиэфиров линейной плотности более 50 000 дтекс (5 г/м) плетеные или в оплетке	осуществление на территориях государств-членов следующих операций: производство нитей на территории государства-члена или использование произведенных нитей (в том числе окрашенных) на территориях государств-членов; трощение нитей для канатов (при наличии операции в производственном процессе); скручивание нитей в каболки для канатов (при наличии операции в производственном процессе); кручение нитей для сердечника веревок; скручивание каболок в пряжи каната (при наличии операции в производственном процессе); оплетение сердечника нитью (с наработкой веревки); скручивание пряжей в канат; перематывание веревок в мотки
--	--

5609 00 000 0 Изделия из нитей или пряжи, плоских или аналогичных нитей товарной позиции 5404 или 5405, бечевки, веревки, канатов или тросов, в другом месте не поименованные и не включенные	осуществление на территориях государств-членов следующих операций: производство на территории государства-члена или использование произведенной высокопрочной полиамидной веревки или каната полиамидного, полипропиленового тросовой свивки; комплектация и сборка тросов буксировочных с использованием крюков, коушей, трубки термоусадочной, петли и узлов».
---	--

2. В разделе V «Специальное машиностроение»:

а) после позиции «из 8427, из 8436 Погрузчики леса» дополнить позицией следующего содержания:

«из 8428 Лифты	<p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет^{<1>};</p> <p>наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>производство или использование произведенных на территории одного государства-члена (осуществление технологических операций):</p> <p>купе кабины лифта: раскрой, резка, гибка, сварка (либо иной метод соединения), окраска, сборка (15 баллов);</p> <p>каркаса кабины: раскрой, резка, гибка, сварка (либо иной метод соединения), окраска, сборка (10 баллов);</p> <p>дверных систем шахты (за исключением балки дверей шахты): раскрой, резка, гибка, сварка (либо иной метод соединения), окраска, сборка (20 баллов);</p> <p>производство или использование произведенных на территориях государств-членов следующих комплектующих и осуществление технологических операций при производстве (в случае, если предусмотрено конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):</p> <p>привод дверей кабины (10 баллов);</p> <p>лебедка (для редукторной лебедки необходимо осуществление производства и сборки редуктора), сборка, испытание (25 баллов);</p> <p>станция управления, панели приказов в кабине, посты кнопочные этажные, табло индикации этажные: электромонтаж, сборка, испытания (30 баллов);</p> <p>кабельная продукция подвесного кабеля (соединяющего кабину со станцией управления) (5 баллов);</p>
-------------------	---

узлы безопасности лифта:
 буфер (5 баллов);
 замок двери шахты (5 баллов);
 ловитель (5 баллов);
 ограничитель скорости (5 баллов);
 осуществление сборки и испытания частотного преобразователя
 главного привода (10 баллов)»;

б) в позиции «из 8430 Машины трамбовочные и дорожные катки самоходные» в графе первой текст изложить в следующей редакции:

«8429 40 Машины трамбовочные и катки дорожные
 из 8430 61 000 0 Машины для трамбования и уплотнения»;

в) в позиции «8704 10 Автомобили-самосвалы, предназначенные для использования в условиях бездорожья» в графе второй после слов «монтаж сцепления» дополнить словами «или гидротрансформатора», после слов «монтаж коробки передач» дополнить словами «гидромеханической или электромеханической трансмиссии»;

г) после позиции «из 8479, из 8705 Машины для распределения строительного раствора или бетона» дополнить позицией следующего содержания:

«8482
 Подшипники
 шариковые или
 роликовые

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию с возможностью внесения в нее изменений или прав на использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных производителем по договору (контракту), заключенному по результатам проведения процедуры государственной (муниципальной) закупки^{<1>};

осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территориях государств-членов или использование компонентов, произведенных на территориях государств-членов;

осуществление на территориях государств-членов следующих операций (условий), обеспечивающих достижение процентных показателей от максимально возможного количества баллов для конкретной модели подшипников шариковых или роликовых (до 31 декабря 2022 г. – 50 процентов; с 1 января 2023 г. – 70 процентов; с 1 января 2025 г. – 80 процентов. При отсутствии технологической операции в технологии производства требования по ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются

и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):

производство наружного кольца:

использование исходного материала, произведенного на территориях государств-членов (14 баллов);

раскрой, ковка, штамповка, механическая обработка до термической обработки (8 баллов);

термическая обработка перед окончательной механической обработкой (6 баллов);

окончательная механическая обработка после термической обработки (10 баллов);

производство внутреннего кольца:

использование исходного материала, произведенного на территориях государств-членов (11 баллов);

раскрой, ковка, штамповка, механическая обработка до термической обработки (7 баллов);

термическая обработка перед окончательной механической обработкой (5 баллов);

окончательная механическая обработка после термической обработки (9 баллов);

производство тела качения:

использование исходного материала, произведенного на территориях государств-членов (14 баллов);

раскрой, штамповка, механическая обработка до термической обработки (8 баллов);

термическая обработка перед окончательной механической обработкой (6 баллов);

окончательная механическая обработка после термической обработки (10 баллов);

производство внешнего корпуса подшипника:

раскрой, литье, механическая обработка, термическая обработка (5 баллов);

производство дистанционного, стопорного, упорного кольца:

раскрой, штамповка, механическая обработка, термическая обработка (4 балла);

производство сепаратора:

литье, формование, раскрой, штамповка, механическая обработка (5 баллов);

сборка, консервация, упаковка подшипников (4 балла)».

3. В разделе VIII «Химическая и нефтегазохимическая промышленность»:

а) после позиции «из 3701, из 3702, из 3704 00, из 3705 00, из 3707 Фотопластинки и фотопленки; фотопленки для моментальных

фотоснимков; составы химические и продукты несмешанные, используемые в фотографии» дополнить позициями следующего содержания:

«из 3917 29 000 9 Прочие трубы, трубки и шланги, жесткие, из прочих пластмасс из 3917 31 000 8 Прочие трубы, трубки и шланги гибкие, выдерживающие давление не менее 27,6 Мпа	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию ^{<5>} ; наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта; осуществление на территории государства-члена следующих технологических операций: подготовка сырьевых компонентов – 20 баллов; формование – 100 баллов; обработка изделия – 35 баллов; сборка готового изделия – 20 баллов
из 3921 11 000 0 Плиты, листы, пленка и полосы или ленты из пластмасс, прочие, пористые, из полимеров стирола	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию ^{<5>} ; наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта; осуществление на территории государства-члена следующих технологических операций: подготовка сырьевых компонентов – 20 баллов; формование – 100 баллов; обработка изделия – 35 баллов; сборка готового изделия – 20 баллов»;

б) после позиции «из 3926 Изделия пластмассовые прочие» дополнить позициями следующего содержания:

«из 4009 22 000 9 Прочие трубы, трубки и шланги из вулканизированной резины, кроме твердой резины, армированные или комбинированные иным способом только с металлом, с фитингами	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию ^{<5>} ; наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта; осуществление на территории государства-члена следующих технологических операций: подготовка ингредиентов – 40 баллов; изготовление резиновой смеси (смешение, вальцевание, охлаждение) – 80 баллов;
---	---

из 4009 32 000 0 Трубы, трубки и шланги из вулканизированной резины, кроме твердой резины, армированные или комбинированные иным способом только с текстильными материалами, с фитингами доработка, калибрование, каландрование, упаковка, транспортирование – 20 баллов; вулканизация (формование) – 100 баллов»;

в) после позиции «из 6406 10 900 0, из 6406 20 100 0, из 6406 90 300 0, из 6406 90 900 0 Изделия из вулканизированной резины прочие, не включенные в другие группировки (только в отношении резиновых частей обуви)» дополнить позициями следующего содержания:

<p>«7019 61 000 0 Плотные ткани из ровингов, скрепленные механически</p>	<p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, необходимую для производства соответствующей продукции^{<5>};</p> <p>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;</p>
<p>7019 63 000 0 Плотные ткани из стекловолокна полотняного переплетения из пряжи, непокрытые или недублированные, скрепленные механически</p>	<p>наличие в структуре предприятия собственного технологического подразделения;</p> <p>наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества продукции, и (или) наличие договора-подряда или договора на выполнение работ по проверке качества продукции для производителя, а также акта передачи результатов работ;</p> <p>осуществление на территориях государств-членов следующих операций:</p>
<p>7019 69 000 9 Прочие изделия из стекловолокна, скрепленные механически</p>	<p>входной контроль сырья и материалов;</p> <p>проведение технологических операций, необходимых для производства продукции и предусмотренных технологической документацией:</p> <p>выработка стекловолокна;</p> <p>ткачество;</p> <p>проведение необходимой дополнительной обработки, в том числе кислотной обработки;</p> <p>упаковка;</p>

проведение необходимой дополнительной обработки тканей (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции);

проведение необходимых испытаний в процессе производства (если предусмотрено технологической и технической документацией);

проведение приемо-сдаточных испытаний;

проведение периодических испытаний (если предусмотрено технической документацией)

из 7019 13 000 9
Прочие ленты,
ровинги, пряжа и
штапелированное
волокно и маты
из них,
изготовленные из
стекловолокна

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена технической и технологической документации, необходимой для производства соответствующей продукции^{<5>};

наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;

наличие в структуре предприятия собственного технологического подразделения;

наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества продукции, и (или) наличие договора-подряда или договора на выполнение работ по проверке качества продукции для производителя, а также акта передачи результатов работ;

осуществление на территориях государств-членов следующих операций:

входной контроль сырья и материалов;

проведение технологических операций, необходимых для производства продукции и предусмотренных технологической документацией, включая выработку стекловолокна;

проведение необходимых испытаний в процессе производства (если это предусмотрено технологической и технической документацией);

проведение приемо-сдаточных испытаний;

проведение периодических испытаний (если предусмотрено технической документацией)

7019 65 000 9
Прочие
разреженные
ткани
из стекловолокна,
шириной не более
30 см,
скрепленные
механически

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, необходимую для производства соответствующей продукции^{<5>};

наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;

наличие в структуре предприятия собственного технологического подразделения;

7019 66 000 9
Прочие

наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества

<p>разреженные ткани из стекловолокна, шириной более 30 см, скрепленные механически</p>	<p>продукции, и (или) наличие договора-подряда или договора на выполнение работ по проверке качества продукции для производителя, а также акта передачи результатов работ;</p> <p>осуществление на территориях государств-членов следующих операций:</p> <ul style="list-style-type: none"> входной контроль сырья и материалов; проведение операции снования и (или) ткачества, необходимых для производства продукции и предусмотренных технологической документацией; проведение необходимой дополнительной обработки тканей (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции); проведение необходимых испытаний в процессе производства (если это предусмотрено технологической и технической документацией); проведение приемо-сдаточных испытаний; проведение периодических испытаний (если предусмотрено технической документацией)
<p>7019 69 000 5 Прочие холсты, матрацы, плиты и прочие нетканые материалы из стекловолокна, скрепленные механически</p>	<p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена технической и технологической документации, необходимой для производства соответствующей продукции^{<5>};</p> <p>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;</p>
<p>7019 14 000 0 Маты из стекловолокна, скрепленные механически</p>	<p>наличие в структуре предприятия собственного технологического подразделения;</p> <p>наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества продукции, и (или) наличие договора-подряда или договора на выполнение работ по проверке качества продукции для производителя, а также акта передачи результатов работ;</p> <p>осуществление на территориях государств-членов следующих операций:</p> <ul style="list-style-type: none"> входной контроль сырья и материалов; рубка волокна на отрезки заданной длины; распушивание волокна и формирование холста; скрепление холста; проведение необходимых испытаний в процессе производства (если это предусмотрено технологической и технической документацией); проведение приемо-сдаточных испытаний; проведение периодических испытаний (если предусмотрено технической документацией)
<p>7019 90 009 9 Прочие изделия из стекловолокна</p>	<p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена технической и технологической документации, необходимой для производства соответствующей продукции^{<5>};</p>

наличие в структуре предприятия собственного технологического подразделения;

осуществление на территориях государств-членов следующих операций:

производство тканей для полотнищ или использование произведенных на территориях государств-членов тканей;

входной контроль тканей;

пошив полотнища;

пришив необходимых деталей (при наличии в конструкции изделия);

комплектация и упаковка (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции);

проведение приемо-сдаточных испытаний;

проведение периодических испытаний (если предусмотрено технической документацией)».

4. В разделе IX «Энергетическое машиностроение, электротехническая и кабельная промышленность»:

а) перед позицией «из 8502 Установки генераторные с двигателями внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия» дополнить позициями следующего содержания:

<p>«7408 11 000 0 Проволока из рафинированной меди с максимальным размером поперечного сечения более 6 мм</p>	<p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет^{<2>};</p> <p>соблюдение процентной доли стоимости материалов происхождения третьих стран, используемых для производства товара, – не более 20 процентов цены товара;</p> <p>осуществление на территориях государств-членов следующих операций:</p> <p>волочение катанки диаметром 8 – 9,5 мм из меди; термообработка катанки (проволоки)</p>
<p>7413 00 000 1 Скрученная проволока, тросы, плетеные шнуры и аналогичные изделия из рафинированной меди без электрической изоляции</p>	<p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет^{<2>};</p> <p>осуществление на территориях государств-членов следующих операций:</p> <p>волочение катанки диаметром 8 – 9,5 мм из меди; термообработка катанки (проволоки); скрутка</p>

<p>7605 11 000 0 Проволока алюминиевая, из алюминия нелегированного, с максимальным размером поперечного сечения более 7 мм</p>	<p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет^{<2>};</p> <p>осуществление на территориях государств-членов следующих операций:</p> <p>волочение; термообработка; заводские приемо-сдаточные испытания</p>
<p>из 7614 10 000 0 Провода для воздушных линий электропередач из алюминия без электрической изоляции со стальным сердечником</p>	<p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет^{<2>};</p> <p>соблюдение процентной доли стоимости материалов происхождения третьих стран, используемых для производства товара, – не более 20 процентов цены товара;</p> <p>осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции (при наличии операции в технологическом процессе производства):</p>
<p>из 7614 90 000 0 Прочие провода для воздушных линий электропередач из алюминия без электрической изоляции</p> <p>из 8544 Провода изолированные, обмоточные и эмалированные</p>	<p>волочение катанки диаметром 8 – 9,5 мм из меди, алюминия и сплавов на их основе; термообработка катанки (проволоки); изолирование жил; наложение защитных покровов; заводские приемо-сдаточные испытания, включая подтверждение наличия поверенных средств измерения и аттестованного оборудования</p>
<p>из 7614 90 000 0 Прочие тросы, скрученная проволока, плетеные шнуры и аналогичные изделия из алюминия без электрической изоляции (кроме проводов для воздушных линий электропередач</p>	<p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет^{<2>};</p> <p>осуществление на территориях государств-членов следующих операций:</p> <p>волочение; термообработка; заводские приемо-сдаточные испытания»;</p>

из алюминия
без
электрической
изоляции)

б) после позиции «из 8504 Комплектные трансформаторные подстанции (КТП), блочно-модульные трансформаторные подстанции (БКТП)» дополнить позициями следующего содержания:

«из 8516 80 Провода и кабели нагревательные наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет^{<2>};

соблюдение процентной доли стоимости материалов происхождения третьих стран, используемых для производства товара, – не более 60 процентов цены товара;

осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:

производство на территориях государств-членов матрицы для производства саморегулирующихся нагревательных кабелей;

производство резистивных и саморегулирующихся нагревательных кабелей для систем электрического обогрева;

заводские приемо-сдаточные испытания, включая подтверждение наличия поверенных средств измерения и аттестованного оборудования

из 8544 Кабели силовые на напряжение 110, 220, 330 и 550 кВ наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет^{<2>};

соблюдение процентной доли стоимости материалов происхождения третьих стран, используемых для производства товара, – не более 30 процентов цены товара (для напряжения 110, 220 кВ), не более 50 процентов цены товара (для напряжения 330, 500 кВ);

осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:

волочение;

термообработка;

изолирование жил;

наложение защитных покровов;

заводские приемо-сдаточные испытания, включая подтверждение наличия поверенных средств измерения и аттестованного оборудования

из 8544
Кабели силовые
на напряжение
до 1 кВ и
1 – 35 кВ

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет^{<2>};

соблюдение процентной доли стоимости материалов происхождения третьих стран, используемых для производства товара, – не более 30 процентов цены товара;

осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции (при наличии операции в технологическом процессе производства):

волочение;
термообработка;
скрутка;
изолирование жил;
наложение защитных покровов;

заводские приемо-сдаточные испытания, включая подтверждение наличия поверенных средств измерения и аттестованного оборудования

из 8547
Арматура
кабельная
(кабельные
муфты), имеющая
внутреннюю
облицовку из
изолирующего
материала
на напряжение
110 – 500 кВ

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет^{<2>};

наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений, шеф-монтажных подразделений и центра обучения монтажного персонала;

соблюдение процентной доли стоимости материалов происхождения третьих стран, используемых для производства товара, – не более 20 процентов цены товара (для напряжения 110, 220 кВ), не более 40 процентов цены товара (для напряжения 330, 500 кВ);

осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:

литье изоляционных компонентов из силикона;
литье электропроводящих элементов из силикона;
изготовление или использование произведенных на территориях государств-членов металлических контактных деталей (коннекторов);

производство защитных кожухов из полимеров и металлов;

проведение заводских приемо-сдаточных испытаний готового изделия

9001 10 900 1
Волокна
оптические

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет^{<2>};

осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции, которые оцениваются совокупным количеством баллов, составляющим не менее 60 баллов:

вытяжка волокна из преформ (20 баллов);
нанесение акрилатов (10 баллов);
УФ-отверждение покрытия (10 баллов);
наматывание на катушки готового волокна (10 баллов);
дейтерирование (обработка волокна газовой смесью D2/N2 с целью предотвращения внедрения ОН-групп в структуру волокна) (10 баллов)».

5. Дополнить разделами XI, XII и XIII следующего содержания:

«

XI. Медицинские изделия	
из 6307 90 980 0 Медицинские маски (за исключением полумасок фильтрующих классов защиты FFP1, FFP2, FFP3)	<p>соблюдение процентной доли стоимости материалов происхождения третьих стран, используемых для производства товара, – не более 30 процентов цены товара;</p> <p>наличие регистрационного удостоверения на разработанные и внедренные медицинские изделия;</p> <p>выполнение на территориях государств-членов операций, которые оцениваются совокупным количеством баллов, составляющим не менее 25 баллов:</p> <p>изготовление сырья для защитной части (мельтблаун/спанбонд) (10 баллов); изготовление защитной части (10 баллов); изготовление носового фиксатора (10 баллов); закрепление носового фиксатора (5 баллов); изготовление резинок для фиксации (10 баллов); закрепление фиксатора для головы (5 баллов)</p>
из 9019 10 100 0 Аппараты вибрационные 9022 12 000 0 Компьютерные томографы	<p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p>

<p>из 9022 14 000 0 Аппаратура рентгеноскопическая (флюороскопическая); рентгенодиагностические комплексы на базе телеуправляемого стола- штатива: рентгенодиагностические комплексы на 3 рабочих места; аппаратура рентгенографическая; рентгенодиагностические комплексы на 2 рабочих места; маммографы; рентгеновские аппараты передвижные палатные, флюорографы, аппараты рентгеновские прочие, используемые для диагностики, применяемые в медицинских целях</p>	<p>соблюдение процентной доли стоимости материалов происхождения третьих стран, используемых для производства товара, – не более 50 процентов цены товара;</p> <p>наличие на территории одного из государственных членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>наличие у производителя подразделения и (или) аффилированного лица, осуществляющих научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы, документального подтверждения внедрения результатов разработок в производство (наличие регистрационных удостоверений на разработанные и внедренные медицинские изделия)</p>
<p>XII. Строительные материалы</p>	
<p>из 2517 10 Щебень или дробленый камень, обычно используемые в качестве наполнителей бетона, балласта для шоссеиных дорог или железнодорожных путей или другого балласта</p> <p>2517 49 000 0 Прочие гранулы, крошка и порошок из камня товарной позиции 2515 или 2516, термически обработанные или необработанные</p>	<p>осуществление на территориях государственных членов следующих операций (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции):</p> <p>прием горной массы; дробление (получение щебня заданной крупности); грохочение (для возврата на додрабливание избыточного по крупности материала, а также для разделения дробленого материала на узкие классы крупности (готовые фракции) щебня; складирование</p>
<p>6810 Изделия из цемента, бетона или искусственного камня, неармированные или армированные</p>	<p>серийное производство продукции обеспечивается в соответствии с техническими нормативными правовыми актами на продукцию и типовыми рабочими чертежами;</p> <p>наличие в структуре предприятия собственной службы технического контроля, лаборатории</p>

	<p>или наличие действующего договора (контракта) на проведение лабораторных испытаний с аккредитованной лабораторией;</p> <p>предоставление сведений о сырье и материалах;</p> <p>осуществление на территориях государств-членов следующих операций:</p> <p>приготовление смеси;</p> <p>изготовление и натяжение проволочных пакетов, изготовление арматурного каркаса (при необходимости);</p> <p>подготовка формы;</p> <p>формовка;</p> <p>тепловая обработка (при необходимости);</p> <p>приемо-сдаточные испытания;</p> <p>маркировка</p>
<p>ХIII. Нефтегазовое машиностроение</p>	
<p>из 8413</p> <p>Насосы центробежные подачи жидкостей прочие (кроме насосов нефтяных магистральных и подпорных; насосов, выполненных в соответствии с требованиями ГОСТ 32601-2013; насосов питательных и конденсатных; насосов двухстороннего входа типа Д и погружных канализационных производительностью свыше 2000 м³/ч)</p> <p>8413 50</p> <p>Насосы объемные возвратно-поступательные прочие</p>	<p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего промышленного товара, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленного товара;</p> <p>проведение установленных нормативными правовыми актами государства-члена испытаний промышленного товара на испытательном стенде, расположенном на территории одного из государств-членов. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами такого государства-члена;</p> <p>осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) промышленного товара:</p> <p>заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);</p> <p>термообработка (закалка, нормализация, отпуск);</p> <p>неразрушающий контроль;</p> <p>механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);</p> <p>сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);</p> <p>сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);</p> <p>покраска и нанесение защитных покрытий;</p>

	<p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих третьих стран – не более 15 процентов цены общего количества материалов (сырья) и комплектующих, необходимых для производства товаров</p>
<p>8413 60 Насосы объемные роторные прочие</p> <p>8413 70 Насосы центробежные прочие</p> <p>из 8413 81 000 0 Прочие насосы жидкостные с расходомерами или без них</p> <p>8413 82 00 Подъемники жидкостей</p> <p>8414 10 Насосы вакуумные</p> <p>из 8414 80 900 0 Насосы прочие</p>	<p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего промышленного товара, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленного товара;</p> <p>проведение установленных нормативными правовыми актами государства-члена испытаний промышленного товара на испытательном стенде, расположенном на территории одного из государств-членов. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами такого государства-члена;</p> <p>осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) промышленного товара:</p> <p>заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);</p> <p>термообработка (закалка, нормализация, отпуск);</p> <p>неразрушающий контроль;</p> <p>механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);</p> <p>сварка (рамы агрегатов, детали обвязки);</p> <p>сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);</p> <p>покраска и нанесение защитных покрытий;</p> <p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих третьих стран – не более 10 процентов цены общего количества материалов (сырья) и комплектующих, необходимых для производства товаров</p>
<p>из 8413 70 Насосы центробежные, выполненные в соответствии</p>	<p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства,</p>

<p>с требованиями ГОСТ 32601-2013; насосы питательные и конденсатные; насосы двухстороннего хода типа Д и погружные канализационные производительностью свыше 2000 м³/ч</p>	<p>модернизации и развития соответствующего промышленного товара, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленного товара;</p> <p>проведение установленных нормативными правовыми актами государства-члена испытаний промышленного товара на испытательном стенде, расположенном на территории одного из государств-членов. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами такого государства-члена;</p> <p>осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) промышленного товара:</p> <p>заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);</p> <p>термообработка (закалка, нормализация, отпуск);</p> <p>неразрушающий контроль;</p> <p>механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);</p> <p>сварка (рамы агрегатов, детали обвязки);</p> <p>сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);</p> <p>покраска и нанесение защитных покрытий;</p> <p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих третьих стран – не более 25 процентов цены общего количества материалов (сырья) и комплектующих, необходимых для производства товаров</p>
<p>8414 90 000 0 Части для насосов воздушных или вакуумных, воздушных или газовых компрессоров и вентиляторов; части для вентиляционных или рециркуляционных вытяжных колпаков или шкафов с вентилятором, с фильтрами или без фильтров</p>	<p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего промышленного товара, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленного товара;</p> <p>проведение установленных нормативными правовыми актами государства-члена испытаний промышленного товара на испытательном стенде,</p>

	<p>расположенном на территории одного из государств-членов. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами такого государства-члена;</p> <p>осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) промышленного товара:</p> <p>заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);</p> <p>термообработка (закалка, нормализация, отпуск);</p> <p>неразрушающий контроль;</p> <p>механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);</p> <p>сварка (рамы агрегатов, детали обвязки);</p> <p>сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);</p> <p>покраска и нанесение защитных покрытий;</p> <p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих третьих стран – не более 30 процентов цены общего количества материалов (сырья) и комплектующих, необходимых для производства товаров</p>
<p>8481 10 Клапаны редуцирующие для регулирования давления</p> <p>8481 30 Клапаны обратные (невозвратные)</p> <p>8481 40 Клапаны предохранительные или разгрузочные</p> <p>8481 80 Арматура прочая</p>	<p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории государств-членов технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции (при наличии в технологическом процессе производства):</p> <p>заготовительное производство (литье, поковка, штамповка);</p> <p>механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);</p> <p>сварка (рамка агрегатов, детали обвязки) и наплавка или иной вид соединения (в зависимости от типа конструкции);</p> <p>термообработка (закалка, нормализация, отпуск);</p> <p>сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);</p>

	<p>испытание продукции под давлением; анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль; абразивная обработка; покраска и нанесение защитных покрытий;</p> <p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара материалов происхождения третьих стран не более 30 процентов цены общего количества использованных при производстве материалов, а для товара, классифицируемого кодом 8481 80 81 ТН ВЭД ЕАЭС – не более 50 процентов стоимости общего количества использованных при производстве материалов.</p> <p>При этом из расчета процентной доли стоимости использованных при производстве товара материалов из третьих стран исключается стоимость навесного оборудования для регулирования и управления трубопроводной арматурой</p>
--	---

».

6. Сноску 1 дополнить абзацем следующего содержания:

«Лифты (из 8428) могут быть отнесены к продукции, произведенной на территории государства-члена, при условии достижения в совокупности следующего суммарного количества баллов за выполнение на территориях государств-членов указанных в разделе V настоящего приложения условий, производственных и технологических операций:

до 31 декабря 2022 г. – не менее 100 баллов;

с 1 января 2023 г. – не менее 110 баллов;

с 1 января 2024 г. – не менее 130 баллов.».

7. Сноску 5 после абзаца «из 3701, из 3702, из 3704 00, из 3705 00, из 3707 «Фотопластинки и фотопленки; фотопленки для моментальных фотоснимков; составы химические и продукты

несмешанные, используемые в фотографии» – не менее 235 баллов;»

дополнить абзацами следующего содержания:

«3917 29 000 9 «Прочие трубы, трубки и шланги, жесткие, из прочих пластмасс» – не менее 75 баллов;

3917 31 000 8 «Прочие трубы, трубки и шланги гибкие, выдерживающие давление не менее 27,6 МПа» – не менее 75 баллов;

3921 11 000 0 «Плиты, листы, пленка и полосы или ленты из пластмасс, прочие из полимеров стирола» – не менее 75 баллов;

4009 22 000 9 «Прочие трубы, трубки и шланги из вулканизированной резины, кроме твердой резины, армированные или комбинированные иным способом только с металлом, с фитингами» – не менее 120 баллов;

4009 32 000 0 «Трубы, трубки и шланги из вулканизированной резины, кроме твердой резины, армированные или комбинированные иным способом только с текстильными материалами, с фитингами» – не менее 120 баллов;».

